


DOCUMENT NON CONTRACTUEL

• TUBES NF EN 10255-W

ex NF49145 [T1/T2]

- NOIRS BOUTS LISSES
- NOIRS FILETÉS MANCHONNÉS
- GALVANISÉS [NF EN 10240] BOUTS LISSES
- GALVANISÉS [NF EN 10240] FILETÉS MANCHONNÉS




DIMENSIONS		NF EN 10255-W LÉGÈRE		NF EN 10255-W MOYENNE		NF EN 10255-W FORTE	
		Epaisseur Théorique	Masse de Tube Noir KG/M	Epaisseur Théorique	Masse de Tube Noir KG/M	Epaisseur Théorique	Masse de Tube Noir KG/M
Pouces	mm						
1/2	21.3	2.3	1.08	2.6	1.20	3.2	1.43
3/4	26.9	2.3	1.40	2.6	1.56	3.2	1.87
1"	33.7	2.9	2.20	3.2	2.41	4.0	2.93
1"1/4	42.4	2.9	2.82	3.2	3.09	4.0	3.79
1"1/2	48.3	2.9	3.25	3.2	3.56	4.0	4.37
2"	60.3	3.2	4.51	3.6	5.03	4.5	6.19
2"1/4	70.0	3.2	5.27	3.6	5.90	-	-
2"1/2	76.1	3.2	5.75	3.6	6.44	4.5	7.95
3"	88.9	3.2	6.76	4.0	8.38	5,0-4.9	10,0
3"1/2	101.6	3.6	8.70	4.0	9.63	4.9	12.2
4"	114.3	3.6	9.83	4.5	12.2	5.4	14.5

- Série Légère et Moyenne } en longueur 6.400 mm
 - Série Forte } en longueur de 6.000 mm
- [Quantité mini exigée]

• TUBES RONDS SOUDÉS

Fabrication à **CHAUD** sur LAMINOIR RÉDUCTEUR

- LONGUEUR 6000 [+/- 100 mm]
- NOIRS BOUT LISSE
- GALVANISÉS BOUT LISSE
- GALVANISÉS FILETES MANCHONNÉS



DIMENSIONS		ISO 65 SÉRIE LÉGÈRE II	
Pouces	mm	EPAISSEUR Théorique	Masse de Tube Noir [KG/M]
1/2	21.3	2.0	1.08
3/4	26.9	2.3	1.40
1"	33.7	2.6	2.20
1"1/4	42.4	2.6	2.82
1"1/2	48.3	2.9	3.25
2"	60.3	2.9	4.51
2"1/2	76.1	3.2	5.75
3"	88.9	3.2	6.76
4"	114.3	3.6	9.83

- NUANCES d'acier sur tubes à chaud [T1, T2 & ISO LÉGÈRE II]

EN 10025 S 185 • S235 • S275 • S 355 [DIN 17 100]

- CONTRÔLES de qualité

NON DESTRUCTIFS

Epreuve hydraulique • Courant de Foucault • Contrôle de l'épaisseur de Zinc.

DESTRUCTIFS

Evasement • Cintrage • Aplatissement • Traction.

ANALYSES CHIMIQUES

- CERTIFICAT de contrôle **EN 10204**

- EMBALLAGES

Fardeaux hexagonaux cerclés de feillard acier, pré-élingués.

DOCUMENT NON CONTRACTUEL

• TUBES RONDS ELECTROSOUDÉS

selon NF EN 10219

Kg/ml



Ø Extérieur [mm]	EPAISSEUR [mm]								
	2.0	2.3	2.5	2.6	2.9	3.0	3.2	3.6	4.0
21.3	0.95	1.08	1.16						
25.0	1.13								
26.9	1.23	1.40	1.50						
30.0	1.38								
32.0	1.48								
33.7	1.56			2.00	2.20				
35.0	1.63								
40.0	1.87					2.74			
42.0	1.97								
42.4				2.55	2.82		3.09		
45.0	2.12								
48.0	2.27								
48.3			2.82		3.25		3.56		4.37
50.0	2.37								
60.0	2.86					4.22			
60.3			3.56		4.11		4.51		
70.0						4.96			
76.1					5.24		5.75		
88.9							6.76		
101.6							7.77		
114.3								9.83	

[Masses métriques théoriques indiquées pour les dimensions faisables]

• Les tubes dont les masses sont indiquées en bleu → 7.77 sont aptes à la galvanisation en classe III uniquement.

• TUBES CARRÉS ELECTROSOUDÉS

selon NF EN 10219



Kg/ml

DIMENSIONS	Epaisseurs				
mm.	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
20x20	1.13				
25x25	1.43				
30x30	1.78	2.36			
35x35	2.07	2.83			
40x40	2.37	3.30	4.20		
45x45	2.71	3.77			
50x50	3.01	4.25	5.45	6.56	
60x60	3.65	5.19	6.71	8.13	9.45
70x70	4.29	6.13	7.97	9.70	
80x80	4.83	7.07	9.22	11.3	13.2
90x90		8.01	10.5	12.8	15.1
100x100		8.96	11.7	14.4	17.0

• TUBES RECTANGLES ELECTROSOUDÉS

selon NF EN 10219



Kg/ml

DIMENSIONS	Epaisseurs				
mm.	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
30x20	1.43				
35x20	1.63				
40x20	1.78				
40x27	1.97				
40x30	2.07				
50x20	2.07				
50x25	2.27				
50x30	2.37	3.30	4.20		
60x30	2.71	3.77			
60x40	3.01	4.25	5.45	6.56	
70x30	3.01				
70x40	3.33				
80x40	3.65	5.19	6.71	8.13	
80x60	4.29	6.13	7.97		
100x40	4.29	6.13	7.97		
100x50	4.59	6.60	8.59	10.5	
100x60	4.83	7.07	9.22		
100x80			10.5		
120x60		8.01	10.5	12.8	15.1
120x80	8.96	11.7			
140x60	8.96	11.7			
150x50	8.96	11.7	14.4		

DOCUMENT NON CONTRACTUEL

- TUBES SOUDÉS selon NORME NF EN 10305-3 & 10305-5
- QUALITÉ S1 & S2

Poids en kg/ml

RONDS

Dimensions	Kg / ml
25 x 1,5	0,869
25 x 2	1,134
26,9 x 2	1,228
30 x 1,5	1,054
30 x 2	1,381
32 x 1,5	1,128
32 x 2	1,480
33,7 x 1,5	1,191
33,7 x 2	1,564
35 x 1,5	1,239
35 x 2	1,628
38 x 1,5	1,350
40 x 1,5	1,424
40 x 2	1,874
41,5 x 1,5	1,480
42 x 1,5	1,498
42 x 2	1,973
45 x 1,5	1,609
45 x 2	2,121
48 x 1,5	1,720
48 x 2	2,269
50 x 1,5	1,794
50 x 2	2,368
57 x 1,5	2,053
60 x 1,5	2,164
60 x 2	2,861

RECTANGLES

Dimensions	Kg / ml
25 x 15 x 1,5	0,826
30 x 10 x 1,5	0,708
30 x 15 x 1,5	0,944
30 x 20 x 1,5	1,06
30 x 20 x 2	1,36
35 x 15 x 1,5	1,06
35 x 20 x 1,5	1,18
35 x 20 x 2	1,52
35 x 25 x 1,5	1,30
40 x 10 x 1,5	1,06
40 x 15 x 1,5	1,18
40 x 20 x 1,5	1,30
40 x 20 x 2	1,68
40 x 25 x 1,5	1,41
40 x 27 x 1,5	1,46
40 x 27 x 2	1,90**
40 x 30 x 1,5	1,53
40 x 30 x 2	1,99
45 x 25 x 2	1,99
50 x 10 x 1,5	1,30
50 x 15 x 1,5	1,41
50 x 20 x 1,5	1,53
50 x 40 x 2	2,62
60 x 20 x 2	2,31
50 x 20 x 2	1,99
50 x 25 x 1,5	1,65
50 x 25 x 2	2,15
50 x 30 x 1,5	1,77
50 x 30 x 2	2,31
50 x 40 x 1,5	1,77
60 x 10 x 1,5	1,53
60 x 15 x 1,5	1,65
60 x 20 x 1,5	1,77
60 x 30 x 1,5	2,00
60 x 30 x 2	2,62
60 x 40 x 1,5	2,24
60 x 40 x 2	2,93
70 x 20 x 1,5	2,00
70 x 30 x 1,5	2,24
70 x 30 x 2	2,93
70 x 40 x 1,5	2,47
70 x 40 x 2	3,25
80 x 20 x 1,5	2,24
80 x 30 x 1,5	2,47
80 x 40 x 1,5	2,71
80 x 40 x 2	3,56

CARRÉS

Dimensions	Kg / ml
20 x 20 x 1,5	0,826
20 x 20 x 2	1,05
25 x 25 x 1,5	1,06
25 x 25 x 2	1,36
30 x 30 x 1,5	1,30
30 x 30 x 2	1,68
35 x 35 x 1,5	1,53
35 x 35 x 2	1,99
40 x 40 x 1,5	1,77
40 x 40 x 2	2,31
45 x 45 x 1,5	2,00
45 x 45 x 2	2,62
50 x 50 x 1,5	2,24
50 x 50 x 2	2,93
60 x 60 x 1,5	2,71
60 x 60 x 2	3,56

TUBES SOUDÉS LAMINÉS À FROID (S3) selon NF EN 10305 - 3 et 5

Poids en kg/ml

Dimensions	épaisseur						
	0,80 mm	0,90 mm	1 mm	1,20 mm	1,50 mm	1,80 mm	2 mm
16	35,52	39,11	42,32	49,43	59,51	69,93	78,14
18	38,99	42,94	46,97	54,97	66,30	77,65	86,71
20	42,60	47,06	51,36	60,05	72,57	85,73	96,08
22	46,56	51,48	56,25	65,97	79,74	94,36	104,71
25	53,14	58,85	64,29	75,40	91,42	108,36	120,00
28	59,71	66,11	72,33	84,93	103,10	122,35	135,94
32	68,51	76,73	83,43	98,22	118,94	142,41	166,92
35	75,96	84,18	91,00	107,70	131,69	156,54	173,11
38	84,74	91,52	99,04	117,39	143,37	170,66	189,04
40	89,29	97,62	105,15	123,97	150,80	180,12	198,59
41,5	94,27	103,07	112,39	128,96	157,18	187,12	187,12
42	95,41	104,36	113,74	130,49	159,04	189,57	209,44
45	102,37	112,00	122,06	140,09	170,82	203,69	225,14
48	109,30	119,55	130,38	149,68	182,60	217,82	240,85
50	115,84	126,77	141,72	160,23	190,46	227,27	251,32

Dimensions	épaisseur						
	0,80 mm	0,90 mm	1 mm	1,20 mm	1,50 mm	1,80 mm	2 mm
14 x 14	41,39	45,86	49,97	58,50	70,65	79,90	92,33
16 x 16	44,24	49,03	53,43	62,58	75,67	88,81	99,27
18 x 18	48,85	54,16	59,05	69,24	83,85	101,31	110,30
20 x 20		60,35	65,95	77,37	93,85	111,13	123,17
25 x 25		77,83	85,11	100,23	120,96	141,59	161,32
30 x 30		92,83	101,60	119,79	145,80	172,15	194,02
35 x 35			126,53	145,43	177,46	206,92	235,92
40 x 40			147,52	162,03	197,85	238,14	263,36

Dimensions	épaisseur						
	0,80 mm	0,90 mm	1 mm	1,20 mm	1,50 mm	1,80 mm	2 mm
20 x 10	42,83	46,38	50,36	59,00	71,70	82,66	97,29
20 x 15	49,49	53,71	58,40	68,47	82,90	96,95	111,62
25 x 10	49,49	53,71	58,40	68,47	82,90	96,95	111,62
25 x 15	56,50	61,35	66,75	78,35	95,03	112,47	128,37
30 x 10	56,50	61,35	66,75	78,35	95,03	112,47	128,37
30 x 20	71,99	77,83	85,11	100,23	120,96	141,59	163,46
35 x 15	72,84	81,15	88,41	104,01	126,59	147,09	167,44
40 x 10	72,84	79,17	86,22	101,39	123,34	143,29	167,44
40 x 20		92,83	101,60	119,79	145,80	172,15	
40 x 30			122,89	142,32	173,60	202,42	241,01
50 x 20			122,89	144,81	176,69	205,98	241,01
50 x 30			144,04	158,57	193,55	232,96	269,03
60 x 10	109,09	120,60	131,47	154,92	190,00	225,87	254,44
60 x 20	125,10	138,23	150,80	177,78	218,28	259,94	293,00

DOCUMENT NON CONTRACTUEL

• **TUBES SOUDÉS Sendzimir (S4) selon NF EN 10305 - 3 et 5**

Poids en kg/ml


Dimensions	épaisseur			
	1 mm	1,20 mm	1,50 mm	2 mm
	Kg/ml	Kg/ml	Kg/ml	Kg/ml
16	69,46	82,12	95,20	120,49
18	75,64	89,69	104,41	132,95
20	82,25	97,77	102,43	130,40
22	88,30	104,93	123,80	158,26
25	97,28	111,50	125,35	160,51
28	113,68	135,15	159,86	205,80
32	124,41	129,30	148,25	190,23
38	155,45	185,67	179,41	230,93
45	199,26	165,06	197,49	254,54
50		216,85	235,04	303,59

Dimensions	épaisseur			
	1 mm	1,20 mm	1,50 mm	2 mm
	Kg/ml	Kg/ml	Kg/ml	Kg/ml
14 x 14	67,20	82,22	89,50	112,25
16 x 16	74,67	91,65	100,55	126,85
18 x 18	90,29	111,09	115,67	154,80
20 x 20	87,73	103,75	118,54	150,41
25 x 25	110,92	129,60	148,61	189,14
30 x 30	134,15	166,09	166,20	212,75
35 x 35	157,23	194,83	212,07	272,70
40 x 40	180,42	209,85	224,64	288,97
45 x 45			290,50	375,28
50 x 50			303,86	392,67


Dimensions	épaisseur			
	1 mm	1,20 mm	1,50 mm	2 mm
	Kg/ml	Kg/ml	Kg/ml	Kg/ml
20 x 10	72,60	85,58	93,62	117,80
20 x 15	85,30	101,16	111,21	140,63
25 x 10	85,30	101,16	111,21	140,63
25 x 15	94,69	112,36	128,71	163,38
30 x 10	98,33	116,76	128,71	163,38
30 x 20	110,90	131,90	142,55	181,89
35 x 15	119,72	142,34	149,62	191,11
40 x 10	124,31	147,80	163,55	209,10
40 x 20	134,00	159,71	166,18	212,75
40 x 30	169,67	202,36	216,40	278,36
50 x 20	176,22	210,05	216,40	278,36
50 x 30	202,15	250,67	227,29	292,31
60 x 10	181,15	224,35	233,10	300,47
60 x 20	209,49	259,80	245,51	316,29

- Possibilité de **GALVANISATION À CHAUD** des tubes


- **Ronds**

 à partir du Ø 21,3 mm

- **Carrés**

 à partir du 25x25 mm

- **Rectangles**

 à partir du 30x20 mm

- **FEUILLARD LAMINÉ à CHAUD** _____

- **Applications** Fabrication de tubes • Profilage • Emboutissage, Estampage • Autres.

- **Conditions techniques de livraison**

EN 10025 S185 • S235 • S275 • S355 [DIN 17 100]

- **Contrôles qualité**

Non-destructifs → Rayons X, Laser.

Destructifs → Etirement, limite élastique, traction, analyse chimique.

Autres sur demande.

- **Certificat d'inspection** **EN 10204**

- **Conditionnement** Bobines

- **GAMME**

NATUREL DE LAMINAGE		
	MAX	MIN
EPAISSEUR	5,0 mm	1,5 mm
LARGEUR	400 mm	188 mm

DECAPE REFENDU		
	MAX	MIN
EPAISSEUR	3,5 mm	1,5 mm
LARGEUR	315 mm	48 mm

- **DIAMETRE des BOBINES**

- **Bords naturels de laminage**

Ø intérieur 500 mm → Ø Extérieur 1 100 mm

- **Décapé – Refendu**

Ø intérieur 500 mm → Ø Extérieur 1 400 • 2000 mm