



DOCUMENT NON CONTRACTUEL

• RONDS pour USAGES GÉNÉRAUX



DIAMETRE	KG/M	DIAMETRE	KG/M
18	2,00	55	18,65
19	2.23	56	19,33
20	2.46	58	20,74
21	2.72	60	22,20
22	2.98	63	24,47
23	3.26	65	26,05
24	3.55	68	28,51
25	3.85	70	30,21
26	4.17	73	32,85
27	4.49	75	34,67
28	4.83	78	37,51
29	5.18	80	39,56
30	5.55	83	42,47
32	6.31	85	44,54
33	6.71		
34	7.13		
35	7.55		
36	7.99		
37	8.44		
38	8.90		
40	9.86		
42	10.88		
43	11.40		
44	11.90		
45	12.48		
47	13.60		
48	14.21		
49	14.80		
50	15.41		
52	16.67		
53	17.32		



• CARRÉS pour USAGES GÉNÉRAUX



DIMENSIONS	KG/M	DIMENSIONS	KG/M
30	7.06	45	15.90
31	7.54	47	16.61
32	8.04	48	18.08
33	8.55	49	18.85
34	9.07	50	19.62
35	9.61	52	21.23
36	10.17	55	23.75
37	10.75	57	25.50
38	11.33	58	26.41
39	11.94	59	27.32
40	12.56	60	28.26
42	13.85	62	30.17
43	14.51	65	33.16
44	15.20		

• BILLETES

25	30	32	35	37	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



DOCUMENT NON CONTRACTUEL

• PLATS



LARGEUR	EPAISSEUR	
	MINI	MAXI
30	10	25
40	20	25
50	15	30
60	10	40
70	8	50
80	8	50
90	8	60
100	8	60
110	8	60
120	8	60
130	8	50
140	10	40
150	10	30
160	10	25

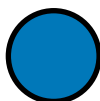
- Progression pour l'épaisseur
0,5 MM
- Progression pour la largeur
1 MM

• HEXAGONES



18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	42
43	44	45	47	48	49	50	52	53	55	56	58
60	62										

• PRODUITS FABRIQUÉS à FROID



DÉSIGNATION	GAMME	TOLÉRANCES TAB.ISO
Ronds galetés	Ø 16 à Ø 90	1/5 DIN
Ronds écroûtés galetés	Ø 18 à Ø 80	H9 - H13
Ronds rectifiés	Ø 20 à Ø 120	H6 - H8

Obtenus à partir de barres laminées à chaud et adaptés aux applications mécaniques, automobile, oléopneumatique, galvanisation, etc...



• POSSIBILITÉS LEALI selon NORMES FRANÇAISES et EUROPÉENNES

Pour les NUANCES ou NORMES NON MENTIONNÉES, nous consulter.

NFA 35501 [avril 1987]

“ACIERS de CONSTRUCTION d'usage GENERAL“

↳ Correspondance NF EN 10025 [1990/1993]

“PRODUITS LAMINÉS à CHAUD en ACIERS de CONSTRUCTION non ALLIÉS“

NUANCES

AFNOR		EN 10025		AFNOR		EN 10025
A 33	→	S 185		E 36-2	→	S 355 JR
E 24-2	→	S 235 JR		E 36-3	→	S 355 JO
E 24-3	→	S 235 JO		E 36-4	→	S 355 K2G3
E 24-4	→	S 235 J2G3				
E 28-2	→	S 275 JR		A 50-2	→	E 295
E 28-3	→	S 275 JO		A 60-2	→	E 335
E 28-4	→	S 275 J2G3		A 70-2	→	E 360

NFA 35551 [juillet 1986]

“ACIERS de CONSTRUCTION non ALLIÉS et ALLIÉS SPECIAUX pour CEMENTATION“

NUANCES

AFNOR		EURONORM 84
XC 10	→	2C10
16 MC 5	→	16 MnCR 5
18 CD 4	→	18 CrMo 4
20 NCD 2	→	20 NiCrMo 2
18 NCD 6	→	17 NiCrMo 5

NFA 33101 [juillet 1982]

“ACIERS au CARBONE de QUALITÉ APTES au FORGEAGE et aux TRAITEMENTS THERMIQUES“

NUANCES

AF 34 C 10	AF 55 C 35
AF 37 C 12	AF 60 C 40
AF 42 C 20	AF 65 C 45
AF 50 C 30	AF 70 C 55
AF 50 S	



DOCUMENT NON CONTRACTUEL

NFA 35552 [juillet 1982] & NFA 35601 [avril 1993]

"ACIERS de CONSTRUCTION NON ALLIÉS
et ALLIÉS SPECIAUX pour TRAITEMENT THERMIQUE"

NUANCES

AFNOR	EN 10083/1/2	AFNOR	EN 10083/1/2
XC18	→ 2 C 22-1 C 22	XC 55 H 1 u	→ 3 C 55
XC 25	→ 2 C 25-1 C 25	38 C 2	→ 38 Cr 2
XC 32	→ 2 C 30-1 C 30	32 C 4	→ 34 Cr 4
XC 18 H 1	→ 2 C 35-1 C 35	38 C 4	→ 37 Cr 4
XC 38 H 1 u	→ 3 C 35	42 C 4	→ 41 Cr 4
XC 42 H 1	→ 2 C 40-1 C 40	25 CD 4	→ 25 CrMo 4
XC 42 H 1 u	→ 3 C 40	34 CD 4	→ 34 CrMo 4
XC 48 H 1	→ 2 C 45-1 C 45	42 CD 4	→ 42 CrMo 4
XC 48 H 1 u	→ 3 C 45	50 CV 4	→ 51 CrV 4
XC 55 H 1	→ 2 C 55-1 C 55		

ACIERS au BORE

NFA 35-557 & NFA 35-557

21 B 3 • 38 B 3 • 20 MBS →
38 MB 5 • 38 CB 1 →
19 NCDB 2 →

EN 10083/3

20 MnB 5
30 MnB 5
38 MnB 5

ACIERS à RESSORTS

38Si7 • 45S7 • 48Si7 • 55Si7 • 60Si7 • 54SiCr6 • 60SiCr7 • 60SiCr8 • 55Cr3 • 50CrV4

NFA 33111 [octobre 1987]

"ACIERS à DISPERSOÏDES DESTINÉS
au FORGEAGE à CHAUD"

• NUANCES

D1 - D 2 - D 3 - D4 - D5

→ Une coulée par nuance

ACIER "RAPIDE" au SOUFFRE

NFA 35-561 & NFA 35-562

- Usage général 9SM n28 • 9SMn36
- Créméntation 15S20 • 10S20
- Trempe 35S20 • 45S20

"BARRES, FIL MACHINE en ACIER de DÉCOLLETAGE D'USAGE GÉNÉRAL"

NFA 35-561 [juin 1992]

• NUANCES

S 250 S 250 Si [%Si = 0.10-0.40]
S 300 S 300 Si [%Si = 0.10-0.40]