



DOCUMENT NON CONTRACTUEL

— • **TUBES SOUDÉS ETIRÉS pour APPLICATIONS MÉCANIQUES**
suivant NF EN 10305-2 [NFA 49341]

• Norme équivalente **DIN 2393**

• Aciers **TS 30 - TS 34 - TS 37 - TS 42 - TS 47 - ST 52**

• **Finition**

• Ecroui **[BK]** • Ecroui doux **[BKW]** • Normalisé **[NBK]** • Détendu **[BK+S]**

• Tolérances dimensionnelles suivant NF EN 10305-2 ou suivant demande.

Programmation de fabrication

DIAM. EXTER.	EPAISSEUR																		
	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
6																			
8																			
10																			
12																			
14																			
16																			
18																			
19-20																			
21-22																			
23-24																			
25-26																			
27-28																			
29-30																			
31-32																			
33-35																			
36-38																			
39-40																			
41-42																			
43-45																			
46-48																			
49-50																			
51-55																			
56-60																			
61-65																			
66-70																			
71-75																			
76-80																			
81-85																			
86-90																			
91-95																			
96-100																			
101-105																			
106-110																			
111-115																			
116-140																			



• TUBES pour VERINS HYDRAULIQUES

A • Soudés, étirés, aptes à l'alésage et au galletage • SERIE T

- Acier **ST 52.3** selon **DIN 2393** ou **SAE1026** finition **BK+S**
- Diamètre extérieur **50 à 180**
- Tolérance sur diamètre intérieur **-0,3 /-0,6**

B • Soudés, étirés, aptes au rodage • SERIE TH

- Acier **ST 52.3** selon **DIN 2393** ou **SAE1026** finition **BK+S**
- Diamètre extérieur **50 à 140**
- Epaisseur **4 à 7,5**
- Tolérance sur diamètre intérieur **-0,1 /-0,3**

C • Soudés, étirés, prêts à l'emploi • SERIE TP

- Acier **ST 37.3** et **ST 52.2** finition **BK**
- Diamètre extérieur **30 à 140**
- Epaisseur **2 à 7,5**
- Tolérance sur diamètre intérieur **H9** ou **H10**

• TUBES pour AMORTISSEURS

- Acier **ST 37.2** et **ST 44.3** finition **BK**
- Diamètre extérieur **25 à 60**
- Epaisseur **1 à 3**

• TUBES pour RESSORTS à GAZ

- Diamètre extérieur **18 à 30**
- Epaisseur **1 à 2**